  

# Số phiếu

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **${so\_phieu}**  **MÁY: ${may}** | |  | | | |
| MÃ HÀNG: | **${quy\_cach}** | | **${ma}** |
| Gian:…….. .thời gian: ……...**.**…ngày…..…..**.**…, Gian………….thời gian……………..**ngày ${ngay}**  II/ THÔNG TIN ĐỔI MÃ: **${thong\_tin\_doi\_ma}** | | | | | | |
| Màu Ống | | SỢI (ĐƠN / CHẬP) | Mã cũ - mới | K.TRA HỆ MÀU | THAY PU TOÀN BỘ | |
| Mới 100% | Đã sử dụng |
|  | |  |  |  |  |  |
| HIỆU POY | **Q. cách POY:** |  | | **Mã POY:** |  | |
| **Q. cách DTY:** |  | | **Mã DTY:** |  | |

I/ THÔNG TIN BỨT SỢI:

**PHIẾU THÔNG BÁO THAY ĐỔI MÃ HÀNG DTY**

III./ THÔNG SỐ KỶ THUẬT THỬ MÀU

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| VỊ TRÍ | Z1(W1) | Z2(W2X) | Z3(W3) | Z4(W4) | Z5(RÊ) | Z6(D/Y) | PROGRAM |
| GIÁ TRỊ |  |  |  |  |  |  |  |
| SPEED (W2) | NHIỆT 1 | NHIỆT 2 | TỔ HỢP ĐĩA | | ĐẦU PHUN | ÁP XUẤT | ĐỘ PU |
|  |  |  |  | |  |  |  |
| Khách hàng |  | | Loại hàng: |  | Số lượng đơn hàng: |  | kg |

III./THÔNG TIN KHÁC:

**ORDER:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Denier dầu (d) | Cường độ (g/d) | Độ giản(%) | Knot | Độ chặt | OPU | Khác |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **…………………………………………………………………..BCH :** | | | | |  | |

**QA:**

${ngay\_2}

DUYỆT THÔNG SỐ THỬ MÀU Người Lập TP. Kế hoạch SBU DTY NV. Kỷ thuật GD.PTKD

IV. Thực tế máy ngưng lúc ….. Giờ ….. Ngày ……. Thực tế máy lên sợi lúc …… giờ ….. Ngày …..

V./THÔNG SỐ THỰC TẾ ĚƯA VÀO SẢN XUẤT

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| VỊ TRÍ | Z1(W1) | Z2 (W2X) | Z3(W3) | Z4(W4) | Z5(RÊ) | Z6(D/Y | PROGRAM |
| GIÁ TRỊ |  |  |  |  |  |  |  |
| SPEED (W2) | NHIỆT 1 | NHIỆT 2 | TỔ HỢP ĐĨA | | ĐẦU PHUN | ÁP XUẤT | ĐỘ PU |
|  |  |  |  | |  |  |  |

Ghi chú các thông tin quá trình thủ mẫu:

……………………………………………………………………………………………………………………………….

……………………………………………………………………………………………………………………………….

Trưởng Nhóm Kỹ Thuật

KH-QT-020/BM05 Ngày ban hành: 14/02/2019 Lần ban hành: 04